

# Säkerhetsdatablad

308 LSi

## 1. NAMNET PÅ ÄMNET/BEREDNINGEN OCH BOLAGET/FÖRETAGET

**Produktnamn:** 308 LSi

**Användning/produkt:** Svetsning

**Artikelnummer:** 308xx

**Leverantör:** Metall Svetsmaterial KB  
Vargmötesvägen 10  
186 30 Vallentuna  
Tel 08-7686140  
e-post: metall@svetsmaterial.se

**Telefon vid olycksfall:** Giftinformationscentralen: 08-33 12 31 (dagtid)  
Akut: 112 (Begär giftinformationscentralen)

## 2. FARLIGA EGENSKAPER

Denna produkt innehåller nickel som klassificeras som både allergiframkallande och ett ämne som misstänks kunna ge cancer enligt EG direktiv 67/548/EEG. Nickel i den form som produkten levereras bidrar dock ej till klassificering av produkten. Vid svetsning beakta följande: *Svetsrök*: överexponering av rök och gaser kan vara farligt för hälsan. *Värme*: se upp för smältande metall, sprut eller upphettad slagg som kan orsaka hudskador och eldsvådor. *Strålning*: ljusbågsstrålningen kan skada ögon och hud. Undvik beröring av strömförande utrustning. *Elektriska stötar*: kan vara dödande. Undvik beröring av strömförande utrustning.

## 3. SAMMANSÄTTNING/INFORMATION OM BESTÅNDSDELAR

Ämnen	CAS-nr	Halt%	Symbol	Klassifisering
Kol	133-86-4	0,015		
Mangan	7439-96-5	1,80		
Kisel	7440-21-3	0,90		
Krom	7440-47-3	20,05		
Nickel	7440-02-0	10,70	Xn	R43,Canc3;R40
Molybden	7439-98-7	0,07		
Kobolt	7440-48-4	0,03	Xn	
Koppar	7440-50-8	0,15		

Xn= Hälsoskadlig. R43= Kan ge allergi vid hudkontakt.  
Canc3;R40= Misstänks kunna ge cancer.

# Säkerhetsdatablad

308 LSi

## 4. ÅTGÄRDER VID FÖRSTA HJÄLPEN

Inandning: vid andningssvårigheter, andas in frisk luft. Kontakta läkare. Hudskador: uppsök läkare vid brännskador. Ögonskador: damm, skölj ögonen med ögonlösning, vid strålskador: uppsök läkare.

## 5. BRANDBEKÄMPNINGÅTGÄRDER

Inga specifika krav.

## 6. ÅTGÄRDER VID OAVSIKTLIGA UTSLÄPP

Personskydd: avsnitt 8. Miljöskydd: avsnitt 13. Saneringsmetoder: avsnitt 13

## 7. HANTERING OCH LAGRING

Inga produktrelaterade begränsningar för förpackat material.

## 8. BEGRÄNSNING AV EXPONERINGEN/PERSONLIGT SKYDD

Tekniska åtgärder: för att hålla gas och rökutsläpp inom föreskrivna gränsvärden - sörj för tillräcklig ventilation för svetsare och omgivning.

Personligt skydd: Vid otillräcklig ventilation använd lämpligt godkänt andningsskydd/skyddsutrustning avsedd för svetsning.

Hudkontakt bör undvikas för att förebygga eventuella allergiska reaktioner.

## 9. FYSIKALISKA OCH KEMISKA EGENSKAPER

**Form:** Stav

**Färg:** Silver

**Lukt:** Luktfri

**Fysikaliskt tillstånd:** Solid

# Säkerhetsdatablad

308 LSi

## 10. STABILITET OCH REAKTIVITET

Tillstånd som bör undvikas: inga. Farlig nedbrytning: svetsrök och gaser. Ytbeläggningar på grundmaterial exempelvis färg/primer, oljor och annat kan påverka sammansättningen av de gaser och lukter som användaren exponeras för.

Endast små mängder svetsrök uppkommer och därför ej relevant.

Se gällande nationella gränsvärden för svetsrök och ingående ämnen i svetsrök.

## 11. TOXIKOLOGISK INFORMATION

Inga kända orsaker i levererat tillstånd.

Övrigt: Vid svetsning kan rök och gaser bildas vilka är farliga för hälsan. Överexponering under kort tid kan orsaka yrsel, illamående och irritationer i näsa, hals och ögon. Långvarig exponering av svetsrök kan skada lungfunktionerna. Vissa nickel- och kromföreningar som Cr(VI) misstänks kunna ge upphov till cancer. Överexponering av mangan misstänks kunna ge upphov till nervskador.

## 12. EKOLOGISK INFORMATION

Svetsprocessen kan påverka den yttre miljön.

Restprodukter från svetstillätsmaterial kan vittra/brytas ned. Förhindra att dessa komponenter ackumuleras i mark och vatten.

## 13. AVFALLSHANTERING

Avfallshantering och eventuell materialåtervinning av produkt och förpackningsmaterial skall utföras i enlighet med nationella och lokala bestämmelser. Filter från utsug skall hanteras som farligt avfall och lämnas till destruktion.

## 14. TRANSPORTINFORMATION

Produkten är inte klassificerad som farligt gods enligt gällande transportföreskrifter.

## 15. GÄLLANDE FÖRESKRIFTER

Beakta lokala och nationella bestämmelser.

## 16. ANNAN INFORMATION

-