

# Säkerhetsdatablad

AISI5

## 1. NAMNET PÅ ÄMNET/BEREDNINGEN OCH BOLAGET/FÖRETAGET

**Produktnamn:** AISI5 (4043)**Användning/produkt:** Svetsning**Artikelnummer:** ASxx**Leverantör:** Metall Svetsmaterial KB  
Vargmötesvägen 10  
186 30 Vallentuna  
Tel 08-7686140  
e-post: metall@svetsmaterial.se**Telefon vid olycksfall:** Giftinformationscentralen: 08-33 12 31 (dagtid)  
Akut: 112 (Begär giftinformationscentralen)

## 2. FARLIGA EGENSKAPER

Vid svetsning beakta följande: *Svetsrök*: överexponering av rök och gaser kan vara farligt för hälsan. *Värme*: se upp för smältande metall, sprut eller upphettad slagg som kan orsaka hudskador och eldsvådor. *Strålning*: ljusbågsstrålningen kan skada ögon och hud. Undvik beröring av strömförande utrustning. *Elektriska stötar*: kan vara dödande. Undvik beröring av strömförande utrustning.

## 3. SAMMANSÄTTNING/INFORMATION OM BESTÅNDSDELAR

Ämnen	CAS-nr	Halt%	Symbol	Klassifisering
Aluminium	7429-90-3	rest		
Kisel	7440-21-3	4,50-6,00		
Järn	7439-89-6	0,80		
Koppar	7440-50-8	0,30		
Magnesium	7439-95-4	0,05		
Mangan	7439-96-5	0,05		
Zink	1314-13-2	0,10		
Titan	7440-32-6	0,20		
Beryllium	7440-41-7	0,0003		

# Säkerhetsdatablad

AISi5

## 4. ÅTGÄRDER VID FÖRSTA HJÄLPEN

Inandning: vid andningssvårigheter, andas in frisk luft. Kontakta läkare. Hudskador: uppsök läkare vid brännskador. Ögonskador: damm, skölj ögonen med ögonlösning, vid strålskador: uppsök läkare.

## 5. BRANDBEKÄMPNINGÅTGÄRDER

Inga specifika krav.

## 6. ÅTGÄRDER VID OAVSIKTLIGA UTSLÄPP

Personskydd: avsnitt 8. Miljöskydd: avsnitt 13. Saneringsmetoder: avsnitt 13.

## 7. HANTERING OCH LAGRING

Inga produktrelaterade begränsningar för förpackat material.

## 8. BEGRÄNSNING AV EXPONERINGEN/PERSONLIGT SKYDD

Personligt skydd: Vid otillräcklig ventilation använd lämpligt godkänt andningsskydd/skyddsutrustning avsedd för svetsning. Hudkontakt bör undvikas för att förebygga eventuella allergiska reaktioner.

## 9. FYSIKALISKA OCH KEMISKA EGENSKAPER

<b>Form:</b>	Stav
<b>Färg:</b>	Silver
<b>Lukt:</b>	Luktfri
<b>Fysikaliskt tillstånd:</b>	Solid

# Säkerhetsdatablad

AISi5

## 10. STABILITET OCH REAKTIVITET

Tillstånd som bör undvikas: inga. Farlig nedbrytning: svetsrök och gaser. Ytbeläggningar på grundmaterial exempelvis färg/primer, oljor och annat kan påverka sammansättningen av de gaser och lukter som användaren exponeras för. Se gällande nationella gränsvärden för svetsrök och ingående ämnen i svetsrök.

## 11. TOXIKOLOGISK INFORMATION

Inga kända orsaker i levererat tillstånd.  
Övrigt: Vid svetsning kan rök och gaser bildas vilka är farliga för hälsan. Överexponering under kort tid kan orsaka yrsel, illamående och irritationer i näsa, hals och ögon. Långvarig exponering av svetsrök kan skada lungfunktionerna. Vissa nickel- och kromföreningar som Cr(VI) misstänks kunna ge upphov till cancer. Överexponering av mangan misstänks kunna ge upphov till nervskador.

## 12. EKOLOGISK INFORMATION

Svetsprocessen kan påverka den yttre miljön.

## 13. AVFALLSHANTERING

Avfallshantering och eventuell materialåtervinning av produkt och förpackningsmaterial skall utföras i enlighet med nationella och lokala bestämmelser. Filter från utsug skall hanteras som farligt avfall och lämnas till destruktion.

## 14. TRANSPORTINFORMATION

Produkten är inte klassificerad som farligt gods enligt gällande transportföreskrifter.

## 15. GÄLLANDE FÖRESKRIFTER

Beakta lokala och nationella bestämmelser.

## 16. ANNAN INFORMATION

-